

I - ARMAZENAMENTO

A - NÃO RETIRAR A PROTEÇÃO DAS PARTES INTERNAS.

B – MANTER AS VÁLVULAS DENTRO DAS EMBALAGENS ORIGINAIS (PALLETES, ESTRADOS OU CAIXAS).

B - MANTER LUBRIFICADAS AS PARTES MÓVEIS, TAIS COMO BUCHA DA HASTE ETC., QUANDO SE TRATAR DE MATERIAL OXIDÁVEL.

C - MANTER VÁLVULA NA POSIÇÃO FECHADA, EM LOCAL ABRIGADO E SECO, DE PREFERÊNCIA SOBRE ESTRADO DE MADEIRA (SE FOI DESPACHADA A GRANEL).

D - EVITAR GOLPES QUE POSSAM CAUSAR DANOS ÀS PARTES EXTERNAS, TAIS COMO HASTES, VOLANTE, RANHURAS DOS FLANGES ETC.

E - NÃO LEVANTAR A VÁLVULA PELO VOLANTE OU PELA HASTE.

II - MONTAGEM

A - CONFERIR AS ESPECIFICAÇÕES DA VÁLVULA COM AS CONDIÇÕES DE SERVIÇO (FLUÍDO, PRESSÃO, ETC.)

B - A LIMPEZA DA TUBULAÇÃO, PARA ELIMINAR PINGOS DE SOLDA, FERRUGEM E OUTROS SEDIMENTOS, DEVE SER FEITA ANTES DE INSTALAR A VÁLVULA.

C - RETIRAR A PROTEÇÃO DAS PARTES INTERNAS.

D - VERIFICAR O CORRETO ALINHAMENTO DA TUBULAÇÃO E DA FURAÇÃO DOS FLANGES, O ALINHAMENTO AXIAL TAMBÉM É IMPORTANTE PARA VÁLVULAS ROSCADAS.

E - APERTAR OS PARAFUSOS OU ESTOJOS ALTERNADAMENTE, EM LADOS DIAMETRALMENTE OPOSTOS, EVITANDO APERTO EXCESSIVO.

III - OPERAÇÃO

A - ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO DEIXE FLUIR ÁGUA LIMPA, COM A VÁLVULA TOTALMENTE ABERTA.

B - VERIFICAR O APERTO DO Preme Gaxeta, SE NECESSÁRIO REAPERTAR, FAÇA-O ABRINDO E FECHANDO A VÁLVULA ALGUMAS VEZES.

C - VÁLVULA GAVETA SOMENTE DEVEM OPERAR TOTALMENTE ABERTAS OU TOTALMENTE FECHADAS.

D - NUNCA IMPROVISAR FERRAMENTAS PARA OPERAR A VÁLVULA.

IV - MANUTENÇÃO

A - VERIFICAR, PERIODICAMENTE, O ENGAXETAMENTO E AS JUNTAS.

B - NAS VÁLVULAS QUE POSSUEM CONTRA VEDAÇÃO, AS GAXETAS PODEM SER TROCADAS COM A VÁLVULA EM OPERAÇÃO, PELO SEGUINTE PROCEDIMENTO:

- 1 - ABRIR TOTALMENTE A VÁLVULA
- 2 - SOLTAR O Preme-Gaxeta

- 3 - RETIRAR AS GAXETAS DANIFICADAS
- 4 - LIMPAR A CÂMARA DA GAXETA, A HASTE, PREME-GAXETA E O ANEL LANTERNA (QUANDO HOVER). VERIFICAR O ESTADO DA HASTE
- 5 - ENROLAR AS GAXETAS EM UM, EIXO DE DIÂMETRO IGUAL AO DA HASTE E CORTAR EM DIAGONAL A 45 GRAUS.
- 6 - COLOCAR AS GAXETAS, DEFASANDO-AS DE 90 À 120 GRAUS
- 7 - O APERTO DA GAXETA DEVE SER CONFORME O ITEM B DE "OPERAÇÃO", PARA EVITAR APERTO EXCESSIVO.
- 8 - CASO O ENGAXETAMENTO SEJA FEITO COM GRAFITE FLEXÍVEL, RECOMENDAMOS SEGUIR TAMBÉM AS INSTRUÇÕES QUE ACOMPANHAM A EMBALAGEM DESSE PRODUTO.

C - O DIMENSIONAMENTO DA GAXETA DEVE SEGUIR AS SEGUINTE FÓRMULAS:

$$E = \frac{DI - DH}{2}$$

E = ESPESSURA DA GAXETA

DI = DIÂMETRO INTERNO DA CAIXA DE GAXETA

DH = DIÂMETRO DA HASTE

C = (DI - E) X 3,14

C = COMPRIMENTO DE CADA ANEL DA GAXETA

V - ASSISTÊNCIA TÉCNICA

PARA OBTER QUALQUER INFORMAÇÃO SOBRE A SUA VÁLVULA OU SE NECESSITAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA, FAVOR INFORMAR O DIÂMETRO E O CÓDIGO DE RASTREABILIDADE COMPOSTAS DE 2 OU 3 LETRAS E 3 NÚMEROS QUE SE ENCONTRA EM BAIXO RELEVO NO FLANGE DA VÁLVULA.

NOTA: NÃO ACEITAMOS DEVOLUÇÕES SEM A PRÉVIA CONSULTA COM NOSSO DEPTO. DE VENDAS.